

VYTÁPĚCÍ SYSTÉMY



SÁLAVÝ VYTÁPĚCÍ SYSTÉM
RODA – TUB•ONE



O technologii RODA TUB-ONE, flexibilní sálavé potrubí.



Sálavé potrubí TUB-ONE® je moderní systém vytápění.

Tim, že sálavé vytápění ne-

ohřívá přímo vzduch, ale ohřívá

nejprve povrch předmětu a poskytuje osobám okamžitý pocit tepla, je ideálním topným systémem pro velkoprostorové haly.

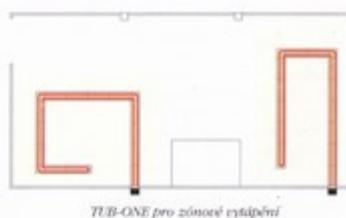
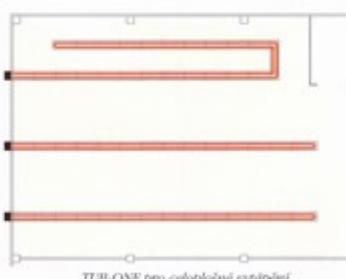
Sálavým systémem TUB-ONE je možno nejen vytápet celoplošně, ale vytvořit i jednotlivé tepelné zóny. Tim je možné dosáhnout cíleného vytápění, což

se odrazí i na výrazných úsporách paliva.

Přimotopný vytápěcí systém TUB-ONE přináší i další výhody. Ve srovnání s tradičními teplovodními systémy jsou i investiční náklady niž-

ší. Na příklad není potřebné stavět budovu pro kotelnu a ani rozvody topného media nejsou nutné.

TUB-ONE se instaluje přímo nad místem, které je potřeba vytápet. To znamená, že teplo, které je nutné pro vytápění, se dostane na požadované místo takřka bez ztrát.





Sálavý systém TUB-ONE Gas Power.

Jak funguje a jaké výhody nabízí.

Sálavé potrubí předává teplo vyzařováním tj. prostřednictvím elektromagnetického vlnění v pásmu neviditelného infračerveného záření. Elektromagnetické vlny, přenášející teplo sáláním, se šíří v přímém směru rychlostí světla. Elektromagnetické vlny pronikají vzduchem, aniž by jej ohřívaly. Teprvé po dopadu na podlahu, nebo různé předměty či osoby se přemění v teplo.

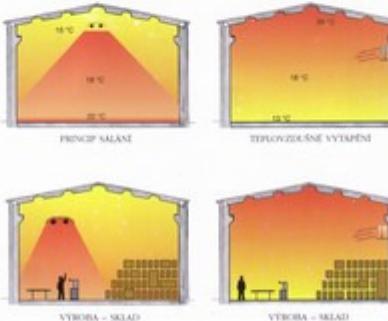
Tím zajíždí systém TUB-ONE okamžitý pocit tepla bez pohybu vzduchu. Sálavé systémy TUB-ONE jsou přímotopná zařízení spalující plyn. Umožňují vytvořit tepelně odlišné zóny. TUB-ONE spotřebuje podle provozních podmínek, v průměru o 30 % až 70 % paliva méně než teplovzdušné či tradiční teplovodní zařízení. Důvod této velké výhody spočívá v tom, že se

neohřívá vzduch, který se pak hromadí v nejvyšší části prostoru. Provozní parametry TUB-ONE umožňují rovnoměrné rozdělení tepla po celém prostoru. Spalovací komora z nerez oceli může být instalována jak uvnitř budovy, tak i vně.



Sálavé systémy TUB-ONE.

Sálavé systém TUB-ONE je výsledkem dalšího technického vývoje sálavých zařízení. Svými parametry kompletuje výrobní řadu RODA RAY a RODA KOMPAKT a tím umožňuje rozšířit použití výhodného sálavého vytápění. TUB-ONE se vyrábí v různých výkonnostních řadách. Tato široká škála typů, délka a možností nejrůznějšího tvarování umožňuje využít tento systém téměř ve všech prostorách. TUB-ONE se skládá ze spalovací jednotky a tvarové různých stavebnicových sekcí. Veskeré komponen-



ty jsou konstruovány tak, aby byla montáž co nej-jednodušší a nejrychlejší. Plyn, který je spalován slouží zároveň jako topné

po celém oslaném prostoru. TUB-ONE je možno provozovat na ZP (zemní plyn) nebo na BP (propan-bután).

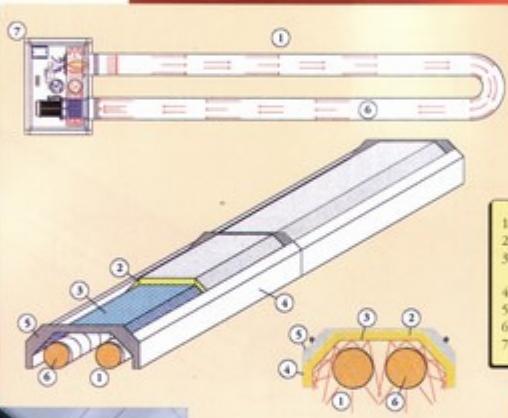
Sálavé sekce jsou tvořeny kompletními předemontovanými moduly s nosným rámem. Sálavé potrubí je svrchu kryto tepanými, lesklými a anodizovanými reflektory z hliníku s kvalitní tepelnou izolací. TUB-ONE představuje moderní zařízení, které je velice výkonné, snadno a rychle smontovatelné a naistalovatelné a to díky speciálnímu stavebnicovému systému.

Instalace a provoz

Sálavý systém TUB-ONE se zavěšuje na stropní konstrukci v oblasti, která má být vytápěna. Připoji se pouze plyn a elektřina. Spaliny se odvádějí vhodným koufovodem.

TUB-ONE je sestaven z jednoduše smontovatelných komponentů.

TUB-ONE se reguluje pomocí jednoduše programovatelných spinacích termostatů v kombinaci s digitálními hodinami nebo speciálním elektronickým termostatem s nastavitelnou požadovanou teplotou.

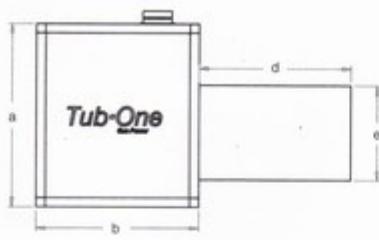


Technická charakteristika:

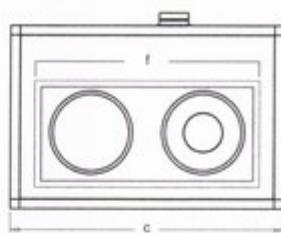
- uzavřený, podtlakový okruh sálavého potrubí
- atmosférický plynový hořák
- elektronické zapalování
- dvojitý uzavírací plynový ventil
- hlídkání spalovacího vzduchu pomocí diferenčního manostatu
- speciální sálavé trubky jsou natřené černou barvou, odolávající vysokým teplotám a umožňující maximální sálání
- povrchová teplota potrubí dosahuje maximálně 300 °C
- spalovací komora je z nerez oceli
- spalovací komoru je možno umístit i mimo budovu
- hliníkové reflektory s optimální reflexí
- recirkulace spalin zvyšuje účinnost
- nucený odtah spalin
- nasávání spalovacího vzduchu je možné i mimo budovu
- snadný přístup pro údržbu i během provozu
- velmi tichý chod zařízení

ROZMĚROVÉ NÁČRTKY

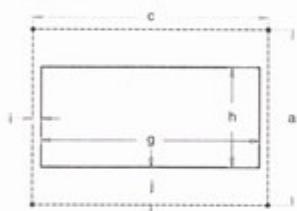
RCF – bokorys hořákové sekce



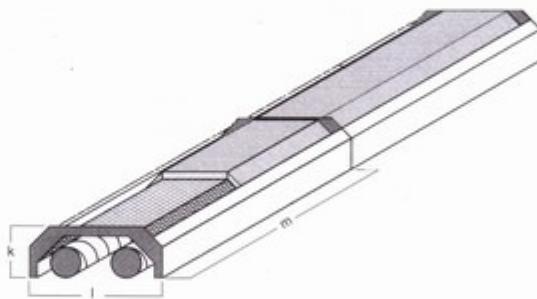
RCF – pohled na zadní stěnu



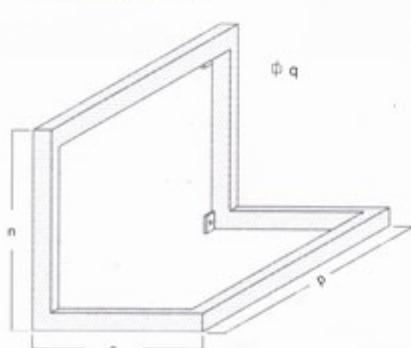
Otvor stěnou



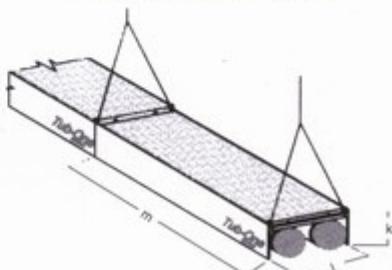
Trubková sekce RCF 35, 50



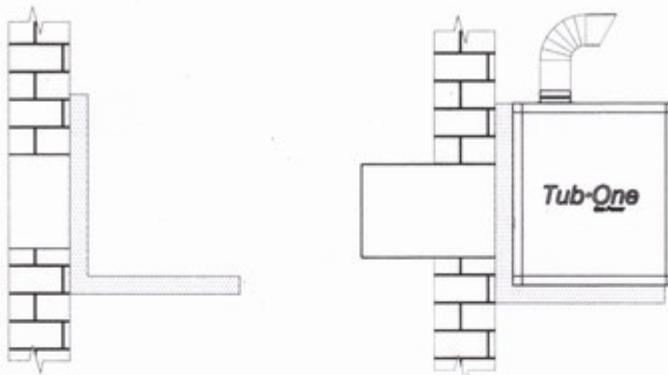
Venkovní montážní rám



Trubková sekce RCF 80, 100, 150, 200



VENKOVNÍ MONTÁŽ



Technická data

Typ	RCF 35	RCF 50	RCF 80	RCF 100	RCF 150	RCF 200
příkon	kW	35	50	80	100	150
výkon	kW	32,5	46,5	74	92	138
spotřeba ZP (G20)	m³/h	3,65	5,25	8,3	10,4	15,6
spotřeba PB (G31)	kg/h	2,75	3,85	6,2	7,8	11,6
dráž plynů ZP (G20)	mbar	20	20	20	20	20
dráž plynů PB (G31)	mbar	37	37	37	37	37
připojení plynů	-	1/2	1/2	3/4	3/4	1 1/2
elektrické připojení	A/V/HZ	2/230/50	2/230/50	3,2/400/50	3,2/400/50	10/400/50
příkon	W	250	250	1500	1500	5500
celková délka zařízení	m	20-30	30	50-70	56-70	70-100
hmotnost hřídekové sekce	kg	30	30	80	80	140
hmotnost trubkové sekce	kg/bm	12,5	12,5	18,5	18,5	18,5

Rozměry

a	mm	410	410	600	600	760	760
b	mm	480	480	535	535	750	750
c	mm	695	695	900	900	1140	1140
d	mm	1000	1000	500	500	500	500
e	mm	265	265	320	320	320	320
f	mm	615	615	700	700	700	700
g	mm	655	655	740	740	740	740
h	mm	290	290	370	370	390	390
i	mm	20	20	20	20	20	20
j	mm	110	110	150	150	210	210
k	mm	270	270	300	300	300	300
l	mm	700	700	700	700	700	700
m	mm	2000	2000	2000/4000	2000/4000	2000/4000	2000/4000
n	mm	410	410	660	660	820	820
o	mm	540	540	595	595	810	810
p	mm	695	695	900	900	1140	1140
q	mm	60	60	60	60	60	60

VYTÁPĚCÍ SYSTÉMY



Tub·One

Gas Power



Kontaktujte:

RODA – vytápěcí technika s.r.o.

156 000 Praha 5, El.Přemyslovny 380

tel.: 244 401 833 , fax: 244 401 835

e-mail: roda@roda.cz

Internet: <http://www.roda.cz>